

中华人民共和国国家标准化指导性技术文件

GB/Z 29014—2012/ISO/TS 13399-100:2004

GB/Z 29014—2012/ISO/TS 13399-100:2004

切削刀具数据表达与交换 参考字典的定义、原则和方法

Cutting tool data representation and exchange—
Definitions, principles and methods for
Reference dictionaries

(ISO/TS 13399-100:2004, IDT)

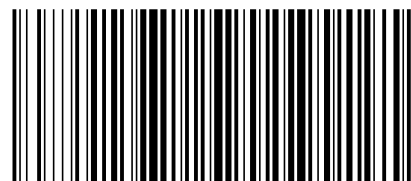
中华人民共和国
国家标准化指导性技术文件
切削刀具数据表达与交换
参考字典的定义、原则和方法
GB/Z 29014—2012/ISO/TS 13399-100:2004

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 45 千字
2013年5月第一版 2013年5月第一次印刷

*
书号: 155066·1-46915 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/Z 29014-2012

2012-12-31 发布

2013-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 数据元素类型的规范属性	2
4.1 概述	2
4.2 数据元素类型的信息模型	3
4.3 数据元素类型——标识属性	4
4.4 数据元素类型——语义属性	7
4.5 数据元素类型——值属性	8
4.6 关系属性	14
5 项类描述	15
5.1 概述	15
5.2 项类的规范属性	16
5.3 项类的信息模型	16
5.4 项类——标识属性	16
5.5 项类——语义属性	18
附录 A (规范性附录) 信息对象注册文档标识	21
参考文献	22

参 考 文 献

[1] SCHENK, D. and WILSON, P. , Information modelling the EXPRESS way. Oxford University Press, New York, 1994, p. 10

[2] ISO 10303-11: 1994, Industrial automation systems and integration—Product data representation and exchange—Part 11: Description methods; The EXPRESS language reference manual

[3] ISO 10303-21: 2002, Industrial automation systems and integration—Product data representation and exchange—Part 21: Implementation methods; Clear text encoding of the exchange structure

前 言

本指导性技术文件按照 GB/T 1.1—2009 和 GB/T 20000.2—2009 给出的规则起草。

本指导性技术文件采用翻译法等同采用国际标准 ISO/TS 13399-100:2004《切削刀具数据表达与交换 参考字典的定义、原则与方法》，其技术内容和结构与 ISO/TS 13399-100:2004 保持一致。

本指导性技术文件做了如下编辑性修改：

——表 1、表 2 中保留了属性的英文名称。

本指导性技术文件由中国机械工业联合会提出。

本指导性技术文件由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本指导性技术文件主要起草单位：中国标准化研究院、成都工具研究所有限公司。

本指导性技术文件主要起草人：洪岩、詹俊峰、周歆华、查国兵、沈士昌、杨青海、刘守华、王志强、李文武。